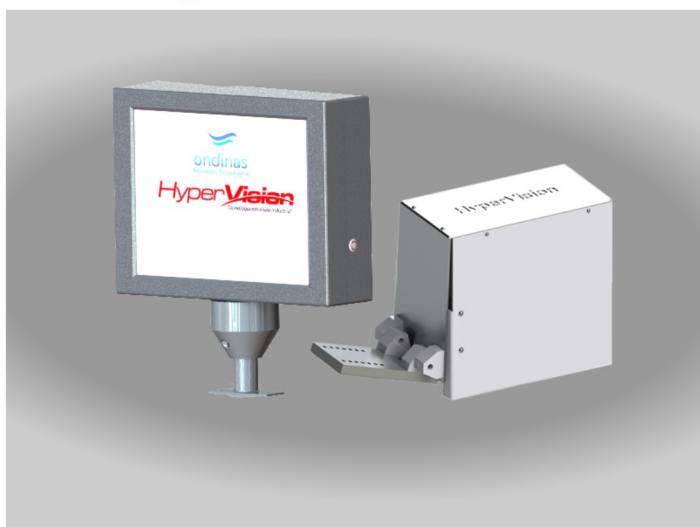




## Tecnologia em Visão Industrial



Robustez e segurança para o controle do processo

Os equipamentos HyperVision para inspeção visual automática são rápidos, precisos e seguros na identificação de produtos não conformes em linhas de embalagem do tipo blister (PVC, PVDC, ALU-ALU e etc). Apoiados em mais de 15 anos de experiência em projetos de equipamentos de inspeção visual automática, os engenheiros da HyperVision concentraram neste equipamento toda a experiência adquirida nestes anos de convívio com o mercado farmacêutico, utilizando os mais sofisticados algoritmos de captura, processamento, identificação, rejeição e proteção de dados.

- Oferecemos ao mercado um equipamento extremamente estável em conformidade com as normas internacionais CFR21 - part 11 e as determinações da ANVISA de Boas Práticas de Fabricação.
- Por ser indústria 100% brasileira, oferece um software totalmente em português e assistência técnica local.

## Características do Sistema

- Software desenvolvido no Brasil, em português e intuitivo - Fácil operação;
- A configuração da grande maioria dos produtos pode ser feita com apenas um toque;
- Configuração automática por segmentação em 20 áreas configuráveis com até 500 objetos em cada área;
- Análise do tamanho, cor e posição independente para cada área que podem se sobrepor;
- Ajuste múltiplo de áreas (alterando uma o sistema altera as outras);
- Indicação das não conformidades por código de cores das áreas;
- Ajuste dinâmico dos parâmetros de configuração (sem para a inspeção);
- Ajuste da fila de rejeito independente para cada área;
- Capacidade para gravação praticamente infinita de receitas;
- Rejeição de segurança (Função 'Rejeita dois');
- Habilitação de log de imagens com erro (Visualiza os últimos erros na tela);
- Visualização do tempo de ciclo e do tempo decorrido durante o processo de inspeção;
- Usuários com senha e relatórios com três níveis: operação, programação e manutenção;
- Relatórios com consulta por data (período), usuário ou produto;
- Gravação do relatório em memória externa (pen drive);
- Dados protegidos conforme as normas nacionais e internacionais;;
- Unidade central robusta e blindada em alumínio anodizado. Não troca as com o ambiente evitando a contaminação cruzada;
- Disco de estado sólido;
- Unidade de processamento, placa de I/O, cabos de interligação, fonte e monitor touch-screen integrados como uma unidade central (IHM), evitando possíveis interferências eletromagnéticas de outros cabos da instalação.
- Unidade de captura (Ótica) com iluminação a Led RGB polarizada eliminando consideravelmente os reflexos causados pelo blister;
- Câmera digital própria de 5 megapixels colorida.

## Segurança e Configuração

Três níveis de senha: Operação, Configuração e Manutenção, com as opções de criação, exclusão e login de usuários.

A configuração das receitas é responsável pelo correto funcionamento do equipamento. Por este motivo as pessoas cadastradas como operador não terão acesso ao configurador. Esta função é exclusiva dos supervisores. Uma configuração mal feita pode provocar falso rejeito ou falsa aprovação, comprometendo a qualidade da inspeção. Todos os dados de configuração são armazenados de acordo com a CFR 21 part 11.



## Opcionais do Equipamento

### Iluminador Back-light

Iluminação traseira indicada para inspeção de blisteres com PVC leitoso branco e medicamento branco ou PVC leitoso escuro com material escuro;

### PQI e PQO

Qualificação de instalação e operação do equipamento;

### Sistema de Rejeito

Podem ser de sopro ou rampa, são desenvolvidos de acordo com a necessidade e estrutura da emblistadeira do cliente.

### Contrato de manutenção

Visitas programadas do técnico para verificações de rotina, treinamentos e suprir possíveis dúvidas dos usuários.

## Instalação

A instalação e o treinamento do pessoal de operação é feita em dois dias úteis.

Se houver instalação de opcionais, tais como rejeito ou back light, deve-se acrescentar mais um dia. O custo da instalação está incluído no custo do produto. Para clientes fora da grande São Paulo será cobrado o custo de deslocamento, alimentação e hospedagem do técnico.

A instalação vai exigir alguns furos de fixação na emblistadeira.

Será necessário a autorização e acompanhamento por parte do cliente no processo de fixação do equipamento (posicionamento e furação).

O cliente deverá disponibilizar energia AC (110 Vac ou 220 Vac) de boa qualidade e caso instale um sistema de rejeito deverá disponibilizar também um ponto de ar comprimido sem poeira,



**Os sistemas HyperVision têm garantia de 01 ano contra defeitos de fabricação.  
Atualize seu equipamento: Preços especiais para vendas a base de troca!**